

钢制智能气瓶柜



- 1. 采用 1.2mm 厚优质镀锌钢板，表面环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果；
- 2. 门板上设置防爆玻璃视窗，安全且便于观察品类管理；
- 3. 柜体侧面设有 PASS 孔，保证柜内空气流动；
- 4. 内部采用固定式链条，防止气瓶倾倒；
- 5. 柜体底部设有可调节踏板，方便气瓶推车装卸，操作省力；
- 6. 标配分体式可燃气体探测仪，可识别大多数可燃气体；
- 7. 配置声光报警装置，当柜内传感器检测到气体泄漏时，会自动触发红灯闪烁和发出报警轰鸣声；
- 8. 检测到气体泄漏并报警的同时，顶部风机自动工作，加快柜体内空气流动，稀释浓度，争取救援转移时间；
- 9. 另有外界排风管道型号可选，可通过现场中央排风将泄露气体通过排风管排出室外，保证工作区域的人身安全；
- 10. 核心部件气体探测仪具备防爆资质，保证安全，防爆标志：ExdII CT6(隔爆型)，防护等级：IP65。



钢制智能气瓶柜

产品名称	认证	门类型	材质	颜色	外形尺寸 (高×宽×深/cm)	描述	型号
两瓶型气瓶柜	CE	双门	1.2mm镀锌钢板	灰色	190x90x45	自带进风系统	WA710102
三瓶型气瓶柜	CE	双门	1.2mm镀锌钢板	灰色	190x120x45	自带进风系统	WA710103
两瓶型气瓶柜	CE	双门	1.2mm镀锌钢板	灰色	190x90x45	外界排风系统	WA720102
三瓶型气瓶柜	CE	双门	1.2mm镀锌钢板	灰色	190x120x45	外界排风系统	WA720103

可燃气体检测仪型号规格

序号	型号	可检测气体	
	MOT500-EX	(包含 CO, H2S, NH3, H2, CH2O, CH4, C3H8, C6H6, CH3BR, ET0, C2H2, C2H4, 四 THT)	共用一个探头
浓度检测			
序号	产品名称	产品型号	专用探头及主板
1	四氢噻吩检测仪	MOT500-THT	专用探头及主板
2	乙炔检测仪	MOT500-C2H2	专用探头及主板
3	乙烯检测仪	MOT500-C2H4	专用探头及主板
4	二硫化碳检测仪	MOT500-CS2	专用探头及主板
5	氟气检测仪	MOT500-F2	专用探头及主板
6	光气检测仪	MOT500-COCL2	专用探头及主板
7	环氧乙烷检测仪	MOT500-ET0	专用探头及主板
8	溴甲烷检测仪	MOT500-CH3Br	专用探头及主板
9	砷化氢检测仪	MOT500-AsH3	专用探头及主板
10	磷化氢检测仪	MOT500-PH3	专用探头及主板
11	氟化氢检测仪	MOT500-HF	专用探头及主板
12	氯化氢检测仪	MOT500-HCL	专用探头及主板
13	氰化氢检测仪	MOT500-HCN	专用探头及主板
14	苯检测仪	MOT500-C6H6	专用探头及主板
15	VOC 气体检测仪	MOT500-V0	专用探头及主板
16	二氧化硫检测仪	MOT500-SO2	专用探头及主板
17	二氧化氮检测仪	MOT500-NO2	专用探头及主板
18	一氧化氮检测仪	MOT500-NO	专用探头及主板
19	氮氧化物检测仪	MOT500-NOx	专用探头及主板
20	红外丙烷检测仪	MOT500-C3H8	专用探头及主板
21	红外甲烷检测仪	MOT500-CH4-IR	专用探头及主板
22	甲醛检测仪	MOT500-CH2O	专用探头及主板
23	臭氧检测仪	MOT500-O3	专用探头及主板
24	氢气检测仪	MOT500-H2	专用探头及主板
25	氨气检测仪	MOT500-NH3	专用探头及主板
26	二氧化氯检测仪	MOT500-CL02	专用探头及主板
27	氯气检测仪	MOT500-CL2	专用探头及主板
28	氮气检测仪	MOT500-N2	专用探头及主板
29	氧气检测仪	MOT500-O2	专用探头及主板
30	硫化氢检测仪（带显示）	MOT500-H2S	专用探头及主板
31	红外二氧化碳检测仪	MOT500-CO2-IR	专用探头及主板
32	一氧化碳检测仪	MOT500-CO	专用探头及主板

用途	适用于钢瓶（气瓶）的存储
表面	选用优质镀锌钢板，再进行环氧树脂静电喷涂耐腐蚀处理，达到防酸碱及防锈之效果。
柜体材质	采用 1.2mm 厚宝钢优质冷轧钢板，经酸洗磷化处理，表面通过环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果。
门板	采用可脱卸铰链，正面带视窗，视窗为防爆玻璃。
PASS 孔	柜体侧面设有 PASS 孔，保证柜内气体流动。
固定链条	内部采用固定式链条，防止气瓶倾倒。
踏板	柜体底部设有可调节踏板，方便气瓶装卸。
拉手	采用嵌入式高强度拉手。
声光报警系统	采用进口探测装置，当柜内传感器检测到气体泄漏时，会自动触发红灯闪烁和报警轰鸣声，同时自动排风。
自动排风系统	当柜内传感器检测到气体泄漏并报警的同时，顶部风机会自动工作，将气体通过排风管排出室外，保证工作区域的人身安全。
铰链	采用可脱卸铰链，拆卸方便，正面带视窗，视窗为透明玻璃，方便观察柜子内部情况。
标签	标有高可见度标签，耐腐蚀。
气体探测装置	在线式可燃检测仪，适用于各种环境中的可燃浓度检测，采用进口催化燃烧传感器和微控制器技术，响应速度快≤ 20秒（T90），测量精度高$\leq \pm 3\%$，稳定性和重复性好，整机性能居国内领先水平。仪器采用 2.4 寸工业级彩屏，完美显示各项技术指标和气体浓度值；同时具有多种极强的电路保护功能，有效防止各种人为因素、不可控因素导致的仪器损坏；可选用我公司开发的在线环境检测平台，通过 3-4 芯电缆线、光纤、网线、Wiff、蓝牙、GPRS、手机 APP，等传输方式接入市环保局、企业服务器、中央控制报警器、用户手机、百度云、阿里云等，再配合功能强大的数据分析软件，能实现远程监测、远程控制、远程报警，可在用户电脑、手机、Ipad 等设备上进行数据实时查询、历史数据查询、数据导出、数据打印等操作， ① 采用最新半导体纳米工艺超低功耗 32 位微处理器 ② 采用 2.4 寸工业级彩屏，分辨率为 320x240 ② PPM、%VOL、mg/m3 三种浓度单位可自由切换 ③ 多种信号输出可选 4$\sim$20mA、RS485、0$\sim$5V、0$\sim$10V、频率信号、开关量信号 多种传输方式可选 3-4 芯电缆线、光纤、网线、GPRS 传输、无线传输、视频传输 多种数据接收方式用户电脑、控制报警器、PLC、DCS、用户手机、Ipad 等 ④ 具有状态指示功能，自带 4 组 LED 状态指示灯 ⑤ 具有过压保护、防雷保护、短路保护、反接保护、防静电干扰、防磁场干扰等功能 并且具有自动恢复功能，防止发生外部原因、人为原因、自然灾害等造成仪器损坏 ⑥ 具有温湿度检测功能，可检测现场或者管道内气体的温湿度值（选配） ⑦ 全软件自动校准、传感器多达 6 级目标点校准功能，保证测量的准确性和线性，并且具有数据恢复功能 ⑧ 全中文 / 英文操作菜单，简单实用，带温度补偿功能 ⑨ 仪器还可选配红外遥控器，对仪器进行免开盖遥控操作
报警方式	现场声光报警、外置报警器、短信报警、远程控制器报警、电脑数据采集软件报警、手机 APP 通知
防爆标志	ExdII CT6（隔爆型）
防护等级	IP65
资质认证	具有防爆资质认证证书